

SECTION C: REPLACING THE HANDLE

Models: This procedure is applicable to Pelican™ Elite Cooler models 45QT, 45QW, 65QT, 95QT, 150QT, 250QT

Required Tools:

-

SECTION D: REPLACING THE HANDLE

Models: This procedure is applicable to Pelican™ Elite Cooler model 80QT

Required Tools:

1. Insert the new handle into the door.

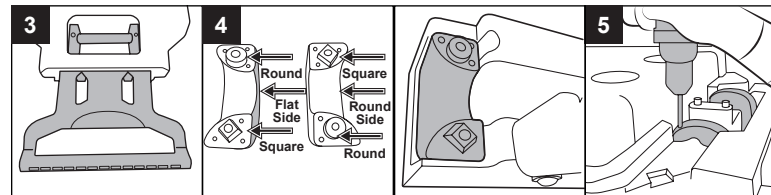
2. Push the handle into the door.

3. Push the handle into the door.

4. Push the handle into the door.

5. Push the handle into the door.

6. Push the handle into the door.

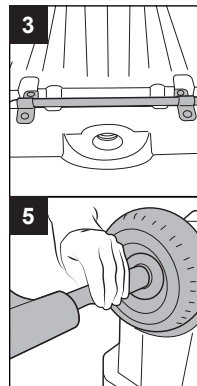


1. Lay the cooler flat on its lid on a worktable.
2. Remove the Phillips head screws that attach the bail caps to the handle.
3. Place the handle under the stop and over the handle bar of the cooler with the handle in the extended position.
4. Place the bail caps onto the top of the handle while lining up the square and round bosses in the caps with the square and round recesses in the handle body.
5. Install the four handle screws using the screwdriver. Ensure that the seams between the handle and the bail caps are tight.

Models: This procedure is applicable to Pelican™ Elite Cooler models 45QW, 55QW, 80QT

- » Screwdriver
- » Rubber mallet or dead blow hammer

1. Lay the cooler on its back so the wheels are facing up.
2. Unscrew the four Phillips head screws to free the two axle brackets. Replace the old axle with a new one.
3. Place the axle into position. Screw the two axle brackets to the T-nuts.
4. To remove the old wheels:
 - a) If the axle is still on the cooler, strike the inner surface of the wheel with the rubber mallet or dead blow hammer until the end cap is pushed free and the wheel slides off.
 - b) If the axle is already removed from the cooler, clamp the axle to a workbench or place in a vice; strike the inner surface of the wheel with the rubber mallet or dead blow hammer until the end cap is pushed free and the wheel slides off.
5. Place the wheel onto the axle with the Pelican logo facing outwards. Place the cap nut on the end of the axle and tap onto the axle with the rubber mallet until seated firmly.



23215 Early Avenue • Torrance, CA 90505 USA
Tel (310) 326-4700 • FAX (310) 326-3311 • www.pelican.com

10221-184th Street • Edmonton, Alberta T5S 2J4
Tel (780) 481-6076 • FAX (780) 481-9586 • www.pelican.ca

1-027-03317 5-33497 Rev B MR/22
© 2022 Pelican Products, Inc.



All trademarks are registered and/or unregistered trademarks of Pelican Products, Inc., its subsidiaries and/or affiliates.

Todas las marcas comerciales son marcas comerciales registradas o no registradas de Pelican Products, Inc., sus subsidiarias o afiliadas.

Toutes les marques sont des marques déposées ou non déposées de Pelican Products, Inc., de ses filiales ou de ses entités affiliées.

PART #		REV	ECR #	RELEASE DATE		DATE	VERSION		
1-027-03317		B	5-33497	MR 22		3-9-22	1		
BLACK	SIDES	PAPER THICKNESS		FLAT SIZE		NUMBER OF FOLDS		FOLDED SIZE	
	8 page Saddle Stitch			11.00"h x 17.00"w		1		11.00"h x 8.50"w	
DESIGN TEAM		MARKETING COPY			TECHNICAL COPY		PRODUCT MGR. TEAM		
Tyler Bennett		Elissa Teitelman			Dave Jenny		Paulo Quitain		
3-15-22		☒	No Changes	☐	No Changes		☐	3-15-22	
APPROVED FOR PRINT - MUST BE APPROVED BY ALL TEAM MEMBERS									

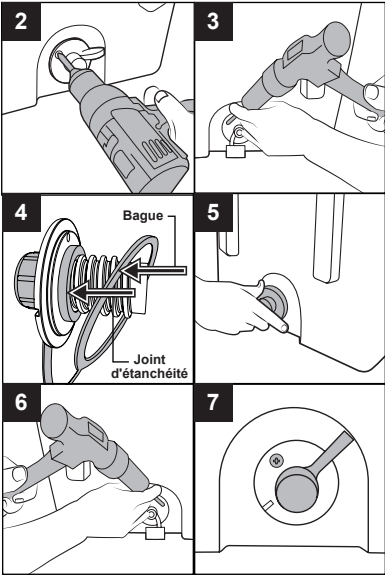
SECTION F : REMPLACEMENT DU DRAIN

Modèles : Cette procédure s'applique aux glacières Pelican™ Elite, modèles 45QW, 55QW, 80QT, 95QT, 150QT, 250QT

Outils nécessaires :

- » Tournevis à lame plate
- » Marteau
- » Perceuse
- » Embout de tournevis Phillips
- » Embout de tournevis Torx T-20

1. Posez la glacière à plat sur une table de travail.
2. Enlevez la vis antirotation (et le cordon, le cas échéant).
REMARQUE : La tête du vis peut être de type Phillips ou Torx T-20.
3. Desserrez le drain en insérant le tournevis plat dans une fente de la bride et en tapant sur le tournevis à l'aide du marteau pour faire tourner le drain dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Placez le joint d'étanchéité fourni sur le drain (et la bague du bouchon, le cas échéant) sur le grand filetage, comme illustré.
5. Installez manuellement le drain dans le trou fileté d'installation sur le moulage.
6. Finissez de serrer le drain en insérant le grand tournevis plat dans une fente de la bride et en tapant sur le tournevis à l'aide du marteau. Tournez le drain dans le sens des aiguilles d'une montre. S'il est installé correctement, le drain doit être bien ajusté contre la partie externe de la base. Si le bouchon de vidange est doté d'une bague, celle-ci doit bouger librement.
7. Installez la vis antirotation (et le cordon du bouchon de vidange, le cas échéant). Évitez de trop serrer. **REMARQUE : L'alignement de la vis avec le trou de vis existant peut ne pas être possible après l'assemblage.**



SECTION H : REMPLACEMENT DES PIEDS EMBOUTIS

Modèles : Cette procédure s'applique aux glacières Pelican™ Elite, modèles 45QW, 80QT, 95QT, 150QT, 250QT

Required Tools:

- » Tournevis à tête plate
- » Paire de pinces
- » Maillet en caoutchouc ou marteau à amortisseur

1. Retournez la glacière sur le couvercle de manière à orienter la partie inférieure vers le haut.
2. Retirez les anciens pieds à l'aide d'un tournevis à tête plate et d'une paire de pinces pour tirer les pieds hors des trous.
3. Aspergez les points d'installation des pieds d'une solution d'eau savonneuse. Placez les pieds de rechange sur les trous d'installation, et frappez fermement le pied à l'aide du mallet en caoutchouc ou du marteau à amortisseur pour l'installer.

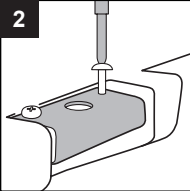
SECTION I : REMPLACEMENT DE L'OUVRE-BOUEILLE INTÉGRÉ

Modèles : Cette procédure s'applique à la glacière Pelican™ Elite, modèles 20QT, 30QT, 50QT, 70QT

Outils nécessaires :

- » Tournevis

1. Enlevez les vis.
2. Réinstallez l'ouvre-bouteille dans les enfoncements à l'aide du tournevis.



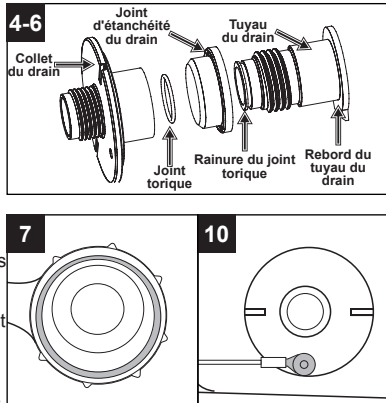
SECTION G : REMPLACEMENT DU DRAIN

Modèles : Cette procédure s'applique à la glacière Pelican™ Elite, modèles 30QT, 50QT, 70QT

Outils nécessaires :

- » Tournevis à lame plate
- » Tournevis à embout Phillips
- » Marteau

1. Posez la glacière à plat sur une table de travail.
2. Enlevez la vis antirotation (et le cordon, le cas échéant).
3. Desserrez le drain en insérant le tournevis plat dans une fente de la bride et en tapant sur le tournevis à l'aide du marteau pour faire tourner le drain dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Faites glisser le joint d'étanchéité du drain sur le tuyau du drain en appuyant la partie dotée d'un rebord contre le rebord du tuyau.
5. Placez le joint torique contre le tuyau du drain de manière à ce qu'il soit logé dans la rainure.
6. Insérez le filetage du tuyau du drain dans l'orifice de vidange depuis l'intérieur de la glacière, avec la portion formant une « languette » entre la partie élevée de la base.
7. Si le bouchon de vidange dispose d'une bague de plastique, placez la bague du bouchon sur la face arrière du collet du drain, avec le filetage du bouchon orienté vers le filetage extérieur du collet du drain.
8. Installez le collet du drain sur le tuyau du drain et serrez manuellement.
9. Finissez de serrer le drain en insérant le grand tournevis plat dans une fente de la bride et en tapant sur le tournevis à l'aide du marteau pour faire tourner le drain dans le sens des aiguilles d'une montre. S'il est installé correctement, le drain doit être bien ajusté contre la partie externe de la base. Si le bouchon de vidange est doté d'une bague, celle-ci doit bouger librement.
10. Réinstallez la vis antirotation (et le cordon du bouchon de vidange, le cas échéant). Assurez-vous que la vis est au même niveau que l'ensemble du drain. **REMARQUE : Le cordon doit être orienté comme illustré et il ne doit pas s'écarter directement du collet du drain.**



PART #		REV		ECR #		RELEASE DATE		DATE		VERSION	
1-027-03317		B		5-33497		MR 22		3-9-22		1	
BLACK	SIDES	PAPER THICKNESS		FLAT SIZE		NUMBER OF FOLDS		FOLDED SIZE			
	8 page Saddle Stitch			11.00"h x 17.00"w		1		11.00"h x 8.50"w			
DESIGN TEAM			MARKETING COPY			TECHNICAL COPY			PRODUCT MGR. TEAM		
Tyler Bennett			Elissa Teitelman			Dave Jenny			Paulo Quitain		
3-15-22		☒	No Changes		☐	No Changes		☐	3-15-22		☒
APPROVED FOR PRINT - MUST BE APPROVED BY ALL TEAM MEMBERS											